GREE CANADA

SYSTÈME SIMPLE ZONE

EXTREME R32



La **EXTREME R32** est le produit de choix pour sa conception élégante, son fonctionnement silencieux et son efficacité à la pointe de l'industrie. Pour toutes les applications, les données de performance parlent d'elles-mêmes. Découvrez la nouvelle génération de mini-splits!

50°C	SEER 2	30°C	HSPF
	30.0		11.2
	EER 2		COP (À 8°C)
-29°C	16.8	-30°C	4.40

- Technologie « G20 Inverter »
- Connectivité Wi-Fi
- Design élégant et silencieux
- Fonction d'auto-nettoyage de l'unité intérieure
- Télécommande sans fil avec écran LCD
- Option de thermostat filaire
- Serpentin (extérieur) : tube en cuivre et ailettes en aluminium avec revêtement anticorrosion (ailettes dorées / 1500 heures au jet d'eau salée)
- Serpentin (intérieur) : tube en cuivre et ailettes en aluminium avec revêtement anticorrosion (ailettes bleues / 500 heures au jet d'eau salée)
- Détecteur de fuite de réfrigérant
- Réfrigérant éco-responsable R32

TECHNOLOGIE «G-AI LEARNING»

La série **EXTREME R32** adopte la technologie de l'IA pour évaluer l'utilisation de votre thermopompe et optimiser l'efficacité, permettant de réduire jusqu'à 15 % votre consommation d'énergie annuelle.

COMPRESSEUR ULTRA-HAUTE FRÉQUENCE

Son tout nouveau compresseur breveté de **GREE** peut atteindre des fréquences allant jusqu'à 160 Hz, réduisant ainsi le bruit et les vibrations lorsque la thermopompe fonctionne à pleine capacité.

DÉTECTEUR DE FUITE DE RÉFRIGÉRANT

Pour garantir une utilisation en toute sécurité, toutes les unités intérieures de GREE Canada sont équipées d'une **sonde de détection de fuite de réfrigérant**. Ainsi, vous pouvez profiter de votre confort en toute sérénité.



DES THERMOPOMPES...

VERS ZÉRO ÉMISSION!



Unité murale
EXTREME R32



Condenseur
EXTREME R32



Télécommande
YBE1FB9F



EN OPTION
Thermostat filaire
XE-71



Détecteur de fuite sur
TOUTES les unités murales

EXTREME R32			9000	12000	18000	24000
Unité intérieure:			GWH09AVDXE-D6DNA1B/I	GWH12AVDXE-D6DNA1B/I	GWH18AVEXF-D6DNA1B/I	GWH24AVEXH-D6DNA1B/I
Unité extérieure:			GWH09AVDXE-D6DNA1B/O	GWH12AVDXE-D6DNA1B/O	GWH18AVEXF-D6DNA1B/O	GWH24AVEXH-D6DNA1B/O
Code de référence AHRI:			215385452	215386290	215386340	215386339
Alimentation électrique		V/Hz/Ph	208-230 / 60 / 1			
PERFORMANCE DU SYSTÈME						
Puissance nominale	Frigorifique	BTU/h	9100	12000	18000	22000
	Calorifique	BTU/h	10600	12200	18600	24000
Entrée de puissance	Frigorifique	W	542	790	1256	1573
	Calorifique	W	706	786	1362	1803
Courant nominal	Frigorifique	A	5.9	5.9	12.5	14.0
	Calorifique	A	7.6	7.8	16.0	21.5
SEER 2		BTU/W*h	30.0	28.0	27.5	27.0
EER 2		BTU/W*h	16.8	15.2	14.3	13.95
HSPF 2		BTU/W*h	11.2	10.0	10.0	10.0
COP à 8 °C (47 °F)		/	4.40	4.55	4.00	3.90
SPÉCIFICATIONS UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume de débit d'air		m^3/h (CFM)	860 / 820 / 790 / 740 / 620 / 530 / 450 / 360 (506 / 483 / 465 / 435 / 365 / 312 / 265 / 212)	960 / 860 / 810 / 750 / 690 / 630 / 600 / 360 (565 / 506 / 477 / 441 / 406 / 371 / 353 / 212)	1250 / 1150 / 1050 / 1000 / 930 / 890 / 800 (736 / 677 / 618 / 589 / 547 / 524 / 471)	1300 / 950 / 900 / 750 / 700 / 650 / 600 (765 / 559 / 530 / 441 / 412 / 383 / 353)
Niveau de pression sonore		dB(A)	42 / 41 / 40 / 38 / 33 / 28 / 23 / 19	43 / 42 / 40 / 39 / 33 / 29 / 27 / 19	49 / 46 / 45 / 42 / 40 / 38 / 35	53 / 45 / 44 / 41 / 39 / 38 / 36
Capacité d'assèchement		L/h (pt/h)	0.8 (1.69)	1.4 (2.96)	1.8 (3.80)	3.5 (7.40)
Dimensions	Largeur	mm (po)	970 (38-3/16)	970 (38-3/16)	1110 (43-45/64)	1110 (43-45/64)
	Hauteur	mm (po)	347 (13-21/32)	347 (13-21/32)	347 (13-21/32)	347 (13-21/32)
	Profondeur	mm (po)	257 (10-1/8)	257 (10-1/8)	257 (10-1/8)	257 (10-1/8)
Poids	Net	kg (lb)	15.0 (33.1)	15.0 (33.1)	17.5 (38.6)	18.0 (39.7)
	Brut	kg (lb)	17.5 (38.6)	17.5 (38.6)	20.5 (45.2)	21.0 (46.3)
SPÉCIFICATIONS UNITÉ EXTÉRIEURE						
Température ambiante	Frigorifique	C° (F°)	-29 à 50 (-20 à 122)			
	Calorifique	C° (F°)	-30 à 30 (-22 à 86)			
Niveau de pression sonore		dB(A)	55	55	59	62
Ampacité minimale du circuit (MCA)		A	11	11	21	25.5
Protection maximale surintensité (MOP)		A	15	15	25	30
Dimensions	Largeur	mm (po)	873 (34-3/8)	873 (34-3/8)	958 (37-23/32)	1000 (39-3/8)
	Hauteur	mm (po)	555 (21-27/32)	555 (21-27/32)	660 (25-63/64)	746 (29-3/8)
	Profondeur	mm (po)	376 (14-51/64)	376 (14-51/64)	402 (15-53/64)	427 (16-13/16)
Poids	Net	kg (lb)	35.5 (78.3)	35.5 (78.3)	43.0 (94.8)	52.5 (115.8)
	Brut	kg (lb)	38.5 (84.9)	38.5 (84.9)	47.5 (104.7)	57.5 (126.8)
SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION						
Taille de la ligne d'aspiration		mm (po)	ø 12.70 (1/2)	ø 12.70 (1/2)	ø 15.88 (5/8)	ø 15.88 (5/8)
Taille de la ligne de liquide		mm (po)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)	ø 6.35 (1/4)
Longueur de tuyau maximale		m (pi)	40 (131.2)	40 (131.2)	40 (131.2)	40 (131.2)
Élévation de tuyau maximale		m (pi)	25 (82.0)	25 (82.0)	25 (82.0)	25 (82.0)
Type de réfrigérant / Charge		kg (oz)	R32 / 1.0 (35.3)	R32 / 1.0 (35.3)	R32 / 1.35 (47.6)	R32 / 1.6 (56.4)

Un confort abordable en lequel vous pouvez avoir confiance grâce au plus grand fabricant de climatiseurs au monde.

GREE CANADA
WWW.GREE.CA

Les produits **GREE Canada** font l'objet d'améliorations continues. **GREE Canada** se réserve le droit de modifier la conception, les spécifications et les informations des produits sans préavis et sans obligation.

CLIMATISATION
HVAC MTL
HVACMTL.NET
438-816-0992
Détaillant autorisé

COPYRIGHT © GREE CANADA, 2025. TOUS DROITS RÉSERVÉS. DOCUMENT NO. : 072025